

Demonstração do Resultado do Exercício de 01/01/2020 a 31/12/2020

Página: 1

Empresa: 136 - ASSOCIACAO DOS ARQUEIROS DE CAMPINAS

Campinas/SP - CNPJ:27.122.162/0001-59

Código	Classificação	Nome	Movimento
72	04	CUSTOS E DESPESAS	1.800,00
96	04.2	DESPESAS	1.800,00
97	04.2.1	DESPESAS OPERACIONAIS	1.800,00
98	04.2.1.01	DESPESAS TRABALHISTAS	1.500,00
99	04.2.1.01.001	Salários	1.500,00
113	04.2.1.02	ENCARGOS SOCIAIS	300,00
114	04.2.1.02.001	INSS	300,00
202	05	RESULTADO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	(1.800,00)
203	05.1	RESULTADO LIQUIDO DO EXERCICIO	(1.800,00)
204	05.1.1	RESULTADO LIQUIDO DO EXERCICIO	(1.800,00)
205	05.1.1.01	Resultado Líquido do Exercício	(1.800,00)
206	05.1.1.01.001	Resultado Líquido do Exercício	(1.800,00)

PATRICIA CRISTINA FLORES SANCHES

Contabilista

CPF: 137.743.048-07

CRC: 1SP181236/O-4

MARCOS ANTONIO BORTOLOTO

Presidente

CPF: 324.263.228-10